

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### WKREŃ KONSTRUKCYJNY Z ŁEBEM PODKŁADKOWYM I GNIAZDEM TX – WKCP

Wkręt konstrukcyjny WKCP wykonany jest ze stali niskowęglowej pokrytej warstwą ochronną ocynku w kolorze żółtym, białym (na zamówienie) lub powłoką ceramiczną SQ (na zamówienie). Wkręty stosowane są przede wszystkim do połączeń elementów konstrukcyjnych z drewna litego, klejonego oraz płyt drewnopochodnych w konstrukcjach drewnianych. Wkręty posiadają łeb podkładowy z gniazdem typu TX oraz specjalną końcówkę wierzącą przeznaczoną do połączeń w konstrukcjach drewnianych.

#### Cechy i korzyści wkrętów:

- powłoka woskowa – zmniejszony moment wkręcania, szybszy i łatwiejszy montaż
- łeb podkładowy – zwiększa powierzchnię docisku zapewniając wysoką wytrzymałość na przeciąganie łba przez materiał
- gniazdo TX – gwarantuje optymalne przeniesienie momentu obrotowego podczas wkręcania
- frez rozwierający – zmniejsza moment siły niezbędnej do wkręcania poprzez poszerzenie otworu
- karby tnące – przecinają włókna struktury drewna podczas wkręcania
- specjalne ostrze – ułatwienie rozpoczęcia wkręcania, bez nawiercania otworu wstępnego
- długość wkrętów aż do 400 mm

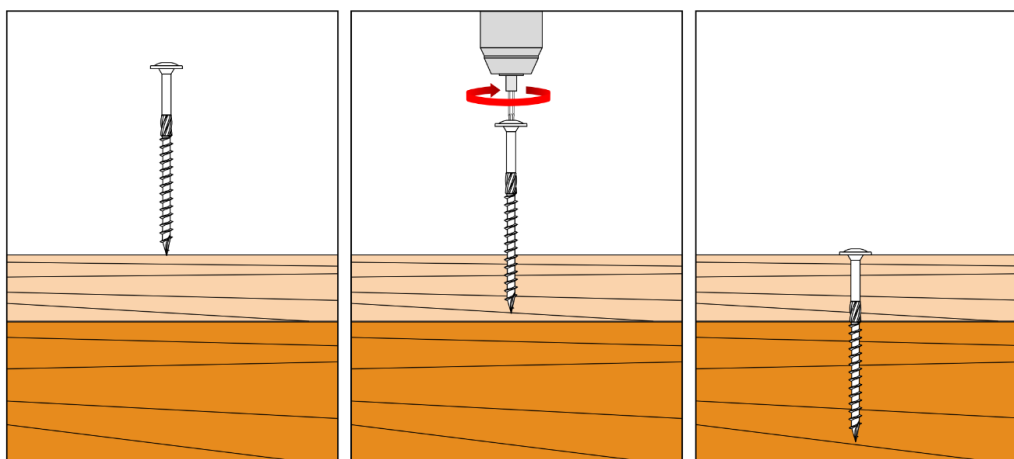


Wkręty posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-18/0817



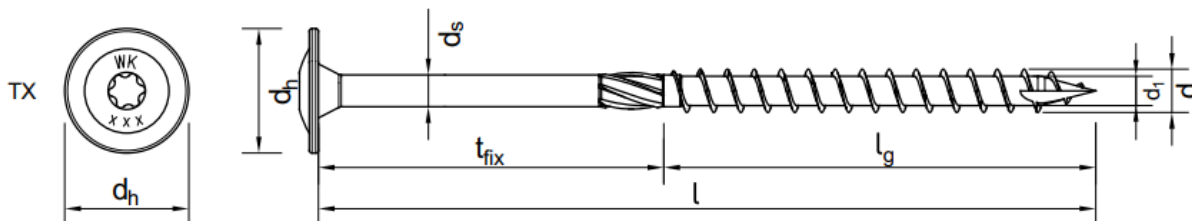
## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy dobrać odpowiednią długość wkrętów w zależności od grubości mocowanych elementów i minimalnej głębokości zakotwienia
3. Łączone elementy drewniane powinny być pozbawione wad (sęków, pęknięć, zabarwień, zgnilizn, wad budowy i kształtów, uszkodzeń mechanicznych), gdyż zmniejsza to ich wytrzymałość
4. Montaż wkrętów powinien być prowadzony przy użyciu wkrętarki oraz odpowiedniej końcówki do gniazda typu TX
5. Wkręty należy wkręcać bezpośrednio do podłoża drewnianego bez wcześniejszego wywiercenia otworów



**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WKCP**

**Sekcja 3. DANE TECHNICZNE**



PARAMETRY TECHNICZNE				
Parametr	Jednostka	Wartość		
Średnica zewnętrzna gwintu	d [mm]	6	8	10
Średnica wewnętrzna gwintu	d <sub>1</sub> [mm]	3,9	5,4	6,4
Średnica części gładkiej	d <sub>s</sub> [mm]	4,3	5,8	7
Średnica łba	d <sub>h</sub> [mm]	14	20	25
Pole łba	A [mm <sup>2</sup> ]	154	314	491
Zakres długości	l [mm]	50-300	80-400	100-400
Typ gniazda	-	TX-30	TX-40	TX-40
Materiał wkręta	-	stal węglowa		
Powłoka ochronna	ocynk galwaniczny	≥ 5 μm		
	powłoka ceramiczna SQ	≥ 8 μm		
Kategoria korozyjności	ocynk galwaniczny	C1/C2		
	powłoka ceramiczna SQ	C3		
Materiał podłoża	drewno	≥ C24		
Europejska Ocena Techniczna	-	ETA-18/0817		

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE				
Parametr	Jednostka	WKCP ø6	WKCP ø8	WKCP ø10
Moment charakterystyczny plastyczności materiału	M <sub>y,k</sub> [Nm]	10,0	25,0	43,0
Wytrzymałość charakterystyczna na wrywanie	f <sub>ax,k,90</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	12,0	12,0	11,0
Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	9,4	9,4	9,4
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	f <sub>tens,k</sub> [kN]	13,0	25,0	36,0
Wytrzymałość charakterystyczna na skręcanie	f <sub>tor,k</sub> [Nm]	10,0	27,0	45,0

TABELA DOBORU						
Oznaczenie produktu	Średnica wkręta	Długość wkręta	Długość gwintu roboczego	Długość użytkowa	Typ gniazda	Ilość w opakowaniu
	d [mm]	l [mm]	l <sub>g</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	[-]	szt.
WKCP-06050	6,0	50	30	20	TX-30	100
WKCP-06060	6,0	60	35	25	TX-30	100
WKCP-06070	6,0	70	40	30	TX-30	100
WKCP-06080	6,0	80	50	30	TX-30	100
WKCP-06090	6,0	90	50	40	TX-30	50
WKCP-06100	6,0	100	50	50	TX-30	50
WKCP-06110	6,0	110	60	50	TX-30	50
WKCP-06120	6,0	120	60	60	TX-30	50
WKCP-06130	6,0	130	60	70	TX-30	50
WKCP-06140	6,0	140	70	70	TX-30	50
WKCP-06160	6,0	160	70	90	TX-30	50
WKCP-06180	6,0	180	70	110	TX-30	50
WKCP-06200	6,0	200	70	130	TX-30	50
WKCP-06220	6,0	220	70	150	TX-30	50
WKCP-06240	6,0	240	70	170	TX-30	50
WKCP-06260	6,0	260	70	190	TX-30	50
WKCP-06280	6,0	280	70	210	TX-30	50
WKCP-06300	6,0	300	70	230	TX-30	50

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WKCP

WKCP-08080	8,0	80	50	30	TX-40	50
WKCP-08090	8,0	90	50	40	TX-40	50
WKCP-08100	8,0	100	50	50	TX-40	50
WKCP-08120	8,0	120	60	60	TX-40	50
WKCP-08140	8,0	140	60	80	TX-40	50
WKCP-08160	8,0	160	80	80	TX-40	50
WKCP-08180	8,0	180	80	100	TX-40	50
WKCP-08200	8,0	200	80	120	TX-40	50
WKCP-08220	8,0	220	80	140	TX-40	50
WKCP-08240	8,0	240	80	160	TX-40	50
WKCP-08260	8,0	260	80	180	TX-40	50
WKCP-08280	8,0	280	80	200	TX-40	50
WKCP-08300	8,0	300	80	220	TX-40	50
WKCP-08320	8,0	320	80	240	TX-40	50
WKCP-08340	8,0	340	80	260	TX-40	50
WKCP-08360	8,0	360	80	280	TX-40	50
WKCP-08380	8,0	380	80	300	TX-40	50
WKCP-08400	8,0	400	80	320	TX-40	50
WKCP-10100	10,0	100	50	50	TX-40	50
WKCP-10120	10,0	120	60	60	TX-40	50
WKCP-10140	10,0	140	60	80	TX-40	50
WKCP-10160	10,0	160	80	80	TX-40	50
WKCP-10180	10,0	180	80	100	TX-40	50
WKCP-10200	10,0	200	80	120	TX-40	50
WKCP-10220	10,0	220	80	140	TX-40	25
WKCP-10240	10,0	240	80	160	TX-40	25
WKCP-10260	10,0	260	80	180	TX-40	25
WKCP-10280	10,0	280	80	200	TX-40	25
WKCP-10300	10,0	300	80	220	TX-40	25
WKCP-10320	10,0	320	80	240	TX-40	25
WKCP-10340	10,0	340	80	260	TX-40	25
WKCP-10360	10,0	360	80	280	TX-40	25
WKCP-10380	10,0	380	80	300	TX-40	25
WKCP-10400	10,0	400	80	320	TX-40	25

### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia